



# SAFETY TAILGATE MEETING

Generated by Safety Compliance App [www.safetycompliance.com](http://www.safetycompliance.com) | [www.safetycomplianceapp.com](http://www.safetycomplianceapp.com)

|         |  |         |             |           |                           |
|---------|--|---------|-------------|-----------|---------------------------|
| Company | Silverwood Landscape Construction Inc. | Project | La Floresta |           |                           |
| Date    | October 10, 2019                       | Time    | 7:00 AM     | Conductor | MelitonVazquez.SWL@icloud |

## SEGURIDAD DE LA CARRETILLA ELEVADORA

### INTRODUCCIÓN

**INTRODUCCIÓN** : OSHA estima que más de 1 millón camiones motorizados son operados en los Estados Unidos. Cada año unos 100 muertes y 200,000 lesiones graves relacionados con su operación.

#### Diálogo en Grupo :

¿Usted ha presenciado alguna vez una lesión causada por una carretilla elevadora? ¿Qué sucedió?

**En nuestra reunión, Vamos a dialogar sobre los siguientes temas:**

#### 1. RIESGOS DE OPERACIÓN

#### 2. OPERAR CON SEGURIDAD

#### 3. ACCIDENTES PARA APRENDER

### RIESGOS DE OPERACIÓN

Los riesgos de operar una carretilla elevadora incluyen :

**Caída de Objetos:** Si las cargas no van aseguradas, pueden caer y causar daños materiales y lesiones a personas.

**Vuelco / Derribo:** Una elevadora puede llegar a pesar hasta los 8,000 libras o más. Si se vuelca puede causar daños a cualquier cosa en medio.

**ELECTROCUCIÓN :** Un contacto con una línea eléctrica puede tener consecuencias mortales. Permanecer al menos 10' desde las líneas de hasta 50kv ( consultar con las normas OSHA si sobrepasa los 40kv ).

**Diálogo en Grupo:** ¿Qué otros peligros existen?

## OPERAR CON SEGURIDAD

### OPERAR CON SEGURIDAD

- Asegurar que la persona operando la carretilla elevadora es certificada. Y hay que re – evaluarlas, al menos cada tres años.
- Las carretillas elevadoras son diferentes. Debe tener formación y certificación en un tipo específico antes de operarla.
- Inspeccionar la carretilla todos los días antes de operarla según las instrucciones del fabricante.
- Evaluar su entorno de trabajo e identificar los riesgos que puede afrontar.
- Prestar atención a la capacidad de carga. Seguir el cuadro de carga / placa de identificación para determinar cuánta carga puede elevar con seguridad.
- Identificar los sitios donde trabajan otras personas y comunicar con ellas. Hacer contacto visual para reconocer las personas antes de dejarles pasar. Nunca elevar las cargas sobre ellas. Pensar : Si la carretilla tuviese que volcar, ¿ les golpearía la carga o la elevadora ?
- Conducir a una velocidad lenta, segura y bajo las condiciones de operación. Abrochar siempre el cinturón.
- Evitar los viros con la carga en el aire. Asegurar que la carga es bien sujeta. Nunca elevar una persona en las horquillas de la carretilla salvo si van dentro de una canasta autorizada con una protección contra caída.
- Delinear la grúa, el elevador y el área de viro.

**Diálogo en Grupo:** Existen muchos elementos de seguridad para observar. ¿En qué otros más puede usted pensar?

## ACCIDENTES PARA APRENDER

**Accidente 1** : Mientras operaba una carretilla elevadora la rueda delantera golpeó un bache de unas cuantas pulgadas de profundidad. La carretilla volcó por un lado. El operador no llevaba el cinturón de seguridad, se cayó y fue aplastado por la carretilla.

**Diálogo en Grupo:** ¿Qué más podemos aprender del suceso?

**Accidente 2** : Mientras descargaba un palé de ángulo de hierro desde la plataforma de un camión, el camión marchó atrás golpeando la carga y la carretilla. El elevador cayó sobre un trabajador que estaba cerca y aplastó su pecho.

**Diálogo en Grupo:** ¿Qué podemos aprender de este suceso?

---

**Attendees Names**

**Attendees Signatures**

Francisco Sanchez 10171



Meliton Vazquez 10193



Santiago Vela Bryon 10196



Herminio Iniestra Segura 10360

17 E

## CONDUCTOR SIGNATURE

A handwritten signature in black ink, consisting of a stylized 'M' followed by a period and a checkmark-like symbol.

Copyright ©2018 Safety Compliance Company. All rights reserved. This document is intended as a safety tailgate meeting and does not contain all OSHA regulations. Please refer to OSHA and other state and federal agencies for further and current regulations. Not to be duplicated or distributed for use without the express written consent of Safety Compliance Company